

INSTRUKCJA BHP OBSŁUGI SZLIFIERKI KĄTOWEJ

I UWAGI OGÓLNE

1. Pracownik musi posiadać ważne badania lekarskie stwierdzające brak przeciwwskazań do pracy na zajmowanym stanowisku,
2. Pracownik musi posiadać ważne szkolenie stanowiskowe BHP potwierdzające praktyczną znajomość obsługi maszyny i stosowania instrukcji obsługi, instrukcji organizacji bezpiecznej i higienicznej pracy, potwierdzoną pisemnie przez pracownika,
3. Pracownik musi posiadać sprawne i odpowiednie środki ochrony indywidualnej.

II CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

1. Zapewnij wymagane środki ochrony indywidualnej, sprawdź ich stan i stosuj je zgodnie z ich przeznaczeniem.
2. Przed oględzinami szlifierki nie włączaj jej do zasilania.
3. Sprawdź, czy wyłącznik szlifierki jest w pozycji wyłącz.
4. Sprawdź, czy maszyna jest kompletna i sprawna technicznie (czy nie występują widoczne usterki, czy jest aktualny przegląd techniczny konserwacja i wymiana materiałów eksploatacyjnych).
5. Sprawdź, czy przewód zasilający szlifierkę nie jest uszkodzony.
6. Sprawdź, czy przedłużacz wykorzystywany do zasilania szlifierki jest sprawny – nie uszkodzony.
7. Sprawdź, czy szlifierka i przedłużacz nie jest zawilgocony, mokry – zawilgocenie może spowodować porażeniem prądem elektrycznym.
8. Sprawdź, czy osłona jest dobrze założona i pewnie zamocowana.
9. Sprawdź, zamocowanie tarczy szlifierskiej i czy nakrętka tarczy jest mocno dokręcona.
10. Sprawdź tarczę ścierną, która ma być użytkowana, czy jest właściwego typu (średnica, prędkość tarczy – zgodna z DTR szlifierki – patrz tabliczka znamionowa na szlifierce).
11. Sprawdź stan i zużycie tarczy szlifierskiej – tarcza szlifierska powinna być zawsze ostra, czysta i nie „zabita” np. tworzywem sztucznym, miękkim aluminium lub innym materiałem powodującym ślizganie się.
12. Uchwyty rękojeści powinny być zawsze czyste.
13. Sprawdź wszystkie łączenia i śruby czy nie są luźne – w razie potrzeby dokręć. Uszkodzone łączenia, gniazda śrub i śruby eliminują szlifierkę z dalszej eksploatacji.
14. Zadbaj o wystarczającą przestrzeń zapewniającą swobodę ruchów.
15. Zapewnij porządek i czystość w miejscu pracy.
16. Sprawdź prawidłowość montażu urządzeń zabezpieczających – osłon.
17. Wykonaj wszystkie prace nastawcze i wymianę narzędzi przy nieruchomionej maszynie.
18. Przed rozpoczęciem szlifowania sprawdź czy tarcza nie została zablokowana.
19. Przeprowadź próbę szlifierki na biegu jałowym.
20. Uważaj na prawidłowy kierunek obrotu tarczy.
21. Sprawdź czy tarcza nie wywołuje drgań w czasie obrotu – t. z. bicie tarczy eliminuje ją z dalszej eksploatacji.
22. Sprawdź, czy elementy obrabiane są dobrze zamocowane.
23. Przygotuj elementy pomocnicze do obróbki krótkich i wąskich elementów.
24. Zapewnij bezpieczeństwo osobą pracującym w pobliżu.
25. Nie dopuszczaj osób drugich w strefę wykonywanych prac.
26. Zapewnij odpowiednie oświetlenie miejsca pracy.
27. Usuń materiały łatwopalne, i zabezpiecz miejsce pracy i jego przyległy teren przed wzniesieniem pożaru.

III CZYNNOŚCI W TRAKCIE PRACY

1. W czasie obsługi szlifierki stosuj się do zapisów instrukcji obsługi – DTR dokumentacji techniczno-ruchowej dostarczonej przez producenta.
2. Podczas eksploatacji nie wyłączaj zabezpieczeń i nie wykonuj ich obejść.
3. Nie stosuj nadmiernej siły docisku i przesuwu szlifierki w trakcie szlifowania.
4. Szlifierkę zawsze trzymaj oburącz w czasie pracy.
5. Nie kładź szlifierki na podłoże w czasie jej pracy czy wirowania tarczy szlifierskiej.
6. Nigdy nie powoduj zatrzymania tarczy szlifierskiej w sztuczny sposób np. o materiał, czy podłoże.
7. Nigdy nie naciskaj przycisku blokady wrzeczona gdy szlifierka jeszcze wiruje.
8. Nie przeciążaj szlifierki, gdy korpus jest gorący zrób przerwę w pracy.
9. Przy szlifowaniu nie należy stosować całej powierzchni tarczy ścierniej.
10. Szlifierka powinna być utrzymywana pod kątem $15^{\circ} - 30^{\circ}$ tak, aby zewnętrzna krawędź tarczy ścierniej dotykała obrabianego przedmiotu przy optymalnym kącie.
11. Szlifierka musi być zawsze uruchomiona zanim tarcza ścierna dotknie szlifowanego materiału.
12. W celu uchronienia nowej tarczy ścierniej przed nagłym zagłębieniem się w szlifowany przedmiot, początkowe szlifowanie powinno się odbywać przez ciągnięcie szlifierki po obrabianym przedmiocie, w kierunku operatora. Kiedy krawędź materiału tarczy ścierniej jest już odpowiednio wytarta wówczas można zmienić kierunek przesuwania szlifierki.
13. Przerwij pracę gdy jesteś zmęczony na krótki czas.

IV CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

1. Wyłącz maszynę i zabezpiecz przed uruchomieniem przez nie powołane osoby.
2. Uprzątnij miejsce pracy.
3. Dokonaj wizualnych oględzin stanu technicznego maszyny, a w przypadku stwierdzenia uszkodzeń lub innych zagrożeń związanych z bezpieczeństwem eksploatacji maszyny, zgłoś ten fakt przełożonemu i oznakuj maszynę tabliczką np. „zakaz uruchamiania maszyny, uruchomienie grozi wypadkiem” oraz trwale wyłącz maszynę z źródła zasilania.
4. Zapewnij szlifierce właściwe warunki przechowywania, nie powodujące zabrudzenie, uszkodzenie, zawilgocenie szlifierki.

V UWAGA

1. Bezwzględnie stosować środki ochrony indywidualnej.
2. Maszyny nie wolno używać niezgodnie z jej przeznaczeniem.
3. Zakazane jest wykonywanie prac przy maszynie z długimi włosami bez nakrycia głowy.
4. Zakazane jest wykonywanie napraw, regulacji, konserwacji w czasie ruchu maszyny.
5. Zakazane jest używania otwartego ognia.

WÓJT

mgr Andrzej Kordylas